



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПО ИССЛЕДОВАНИЮ
И ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
им. И.И.ПОЛЗУНОВА"
(ОАО "НПО ЦКТИ")

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

СТО ЦКТИ
720.11–
2009

ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНЫЙ ШТАМПОВАННЫЙ С ОБЖАТИЕМ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ

Конструкция и размеры

Предисловие

Объекты стандартизации и общие положения при разработке и применении стандартов организации установлены ГОСТ Р 1.4-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения".

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Ползунова» (ОАО "НПО ЦКТИ") и ЗАО «Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ»

Рабочая группа

от ОАО «НПО ЦКТИ»: СУДАКОВ А.В., ГАВРИЛОВ С.Н., БЕЛОВ П.В.,
ТАБАКМАН М.Л., СМЕРНОВА И.А.

от ЗАО «Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ»: МОЙСЕЕНКО П.П., ЛУШНИКОВ И.Н.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Генерального директора ОАО "НПО ЦКТИ" № 373 от 14 декабря 2009 г.

3 ВЗАМЕН ОСТ 108.104.09-82

4 Согласованию с Ростехнадзором не подлежит

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ**ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНЫЙ ШТАМПОВАННЫЙ С ОБЖАТИЕМ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ****Конструкция и размеры**

Дата введения: 2010-05-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на штампованный равнопроходный тройник с вытянутой горловиной и обжатыми концами условным проходом D_y100 , изготавливаемый из труб стали марки 15ГС по ТУ 14-3Р-55, для трубопроводов питательной воды тепловых станций I категории (по классификации «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды») с абсолютным давлением и температурой воды:

$$p = 23,54 \text{ МПа}, t = 250^\circ\text{C}$$

$$p = 18,14 \text{ МПа}, t = 215^\circ\text{C}$$

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:
СТО ЦКТИ 10.003-2007 Трубопроводы пара и горячей воды тепловых станций. Общие технические требования к изготовлению

ТУ 14-3Р-55-2001 Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов. Технические условия

3 Термины и определения

3.1 В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **тройник**: Деталь или сборочная единица, обеспечивающая слияние или разделение потока рабочей среды.

3.1.2 **тройник штампованный**: Тройник, изготовленный из трубы или трубной заготовки штамповкой без применения сварки

4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры тройника должны соответствовать указанным на рисунках 1-3.

4.2 Масса тройника – 112 кг (расчетная).

4.3 Разрешается изготовление тройника с разделкой под сварку по типу С4 и С5 в соответствии с СТО ЦКТИ 10.003.

5 Технические требования

5.1 Рекомендуемый размер прямого участка уточняется предприятием-изготовителем при разработке технологического процесса.

Допускается изготовление подкатанной части без прямых участков.

5.2 Размеры радиусов сопряжения горловины с корпусом, высот и толщины стенки горловины могут быть по усмотрению предприятия-изготовителя изменены при соблюдении условий прочности.

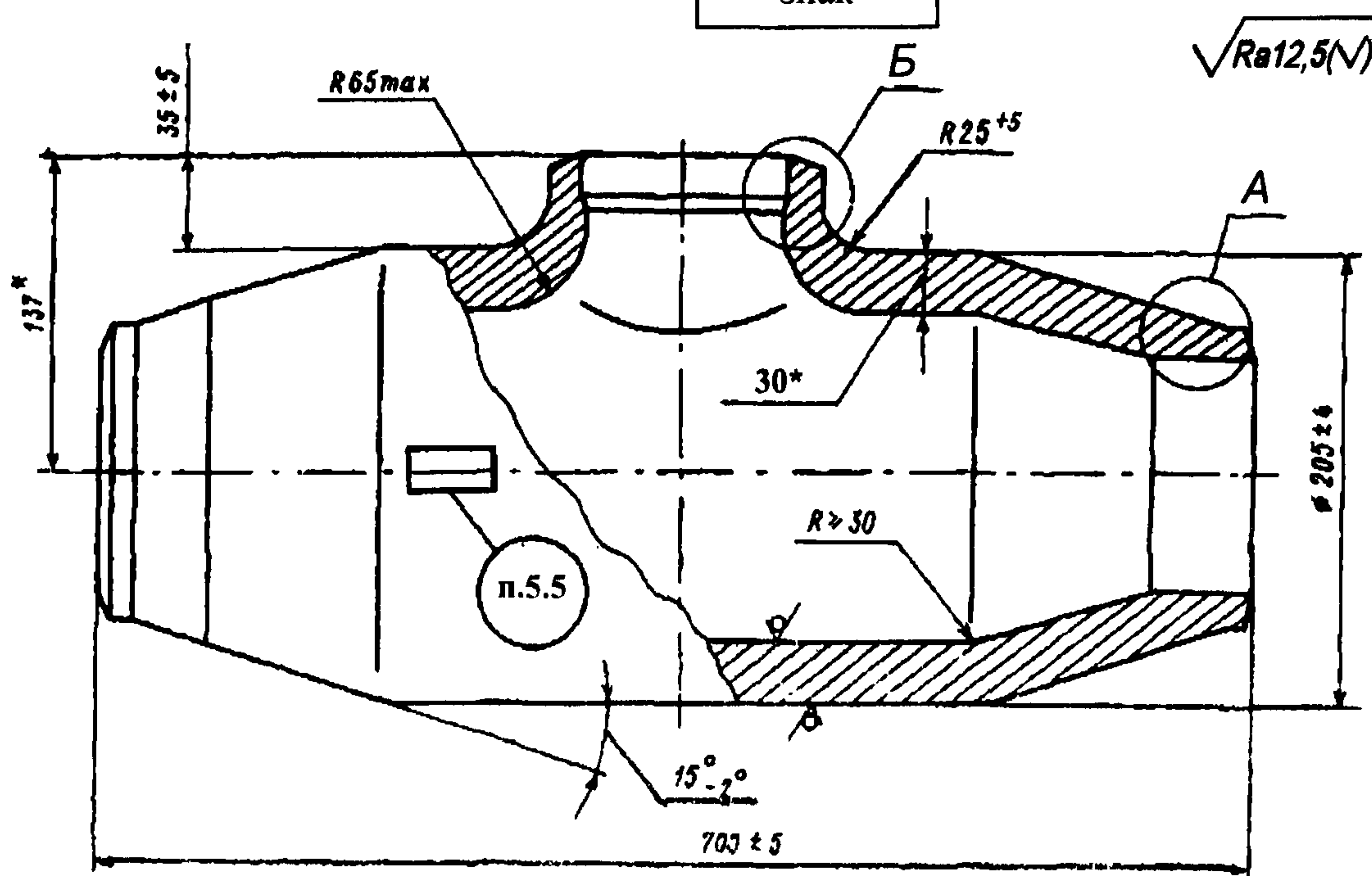
5.3 Маркировка и остальные технические требования - по СТО ЦКТИ 10.003.

5.4 Пример условного обозначения тройника равнопроходного штампованного:

ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНЫЙ 100 СТО ЦКТИ 720.11

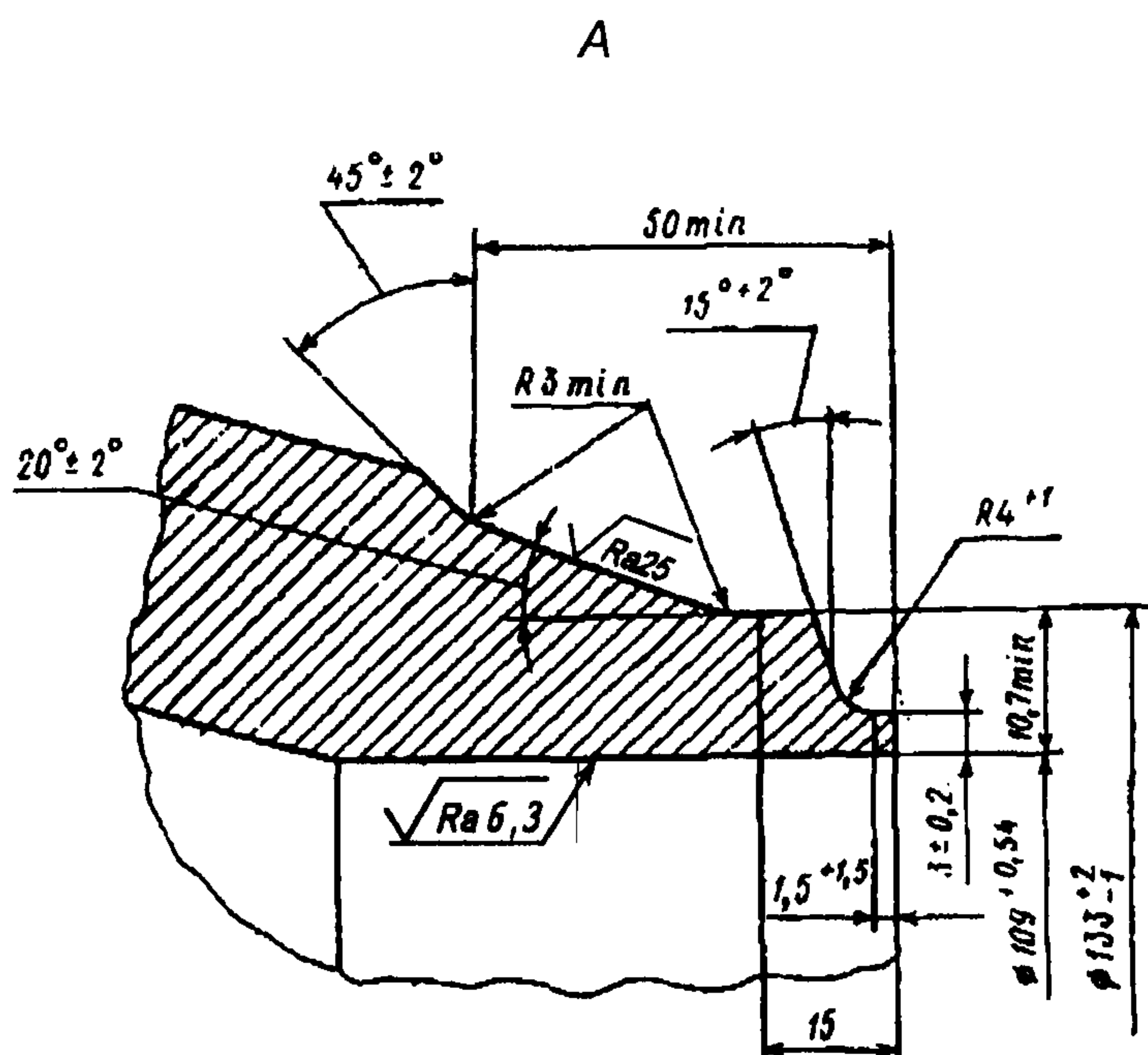
5.5 Пример маркировки: СТО 720.11

Товарный
знак



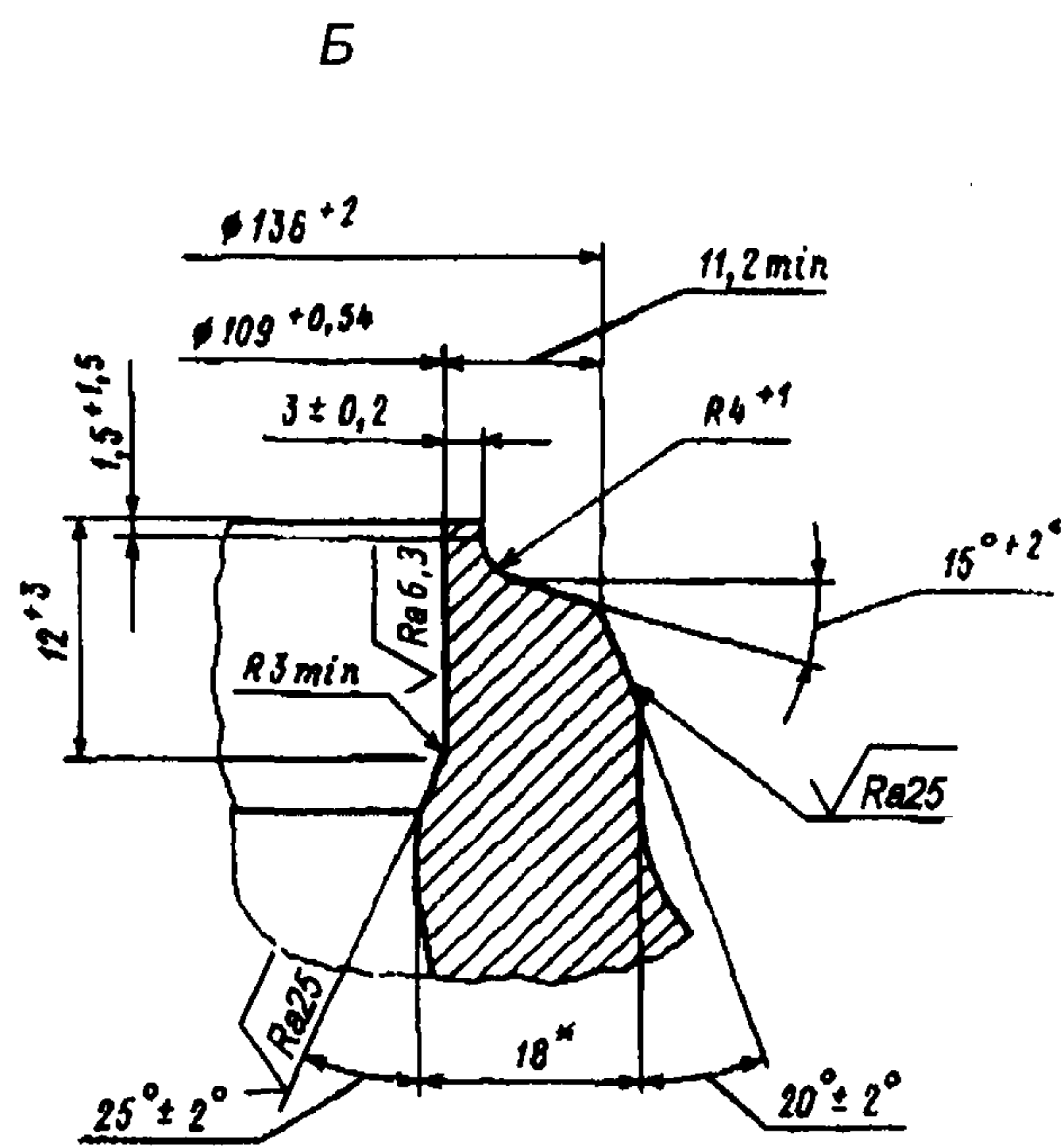
* Размеры для справок

Рисунок 1



Остальное - см. рисунок 1

Рисунок 2



Остальное - см. рисунок 1

Рисунок 3

УДК 621.643:621.186.3

Е 26

ОКП 31 1312

Ключевые слова: тепловые станции, трубопроводы, питательная вода, тройник равнопроходный штампованный, конструкция, размеры, материал

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

[illegible]